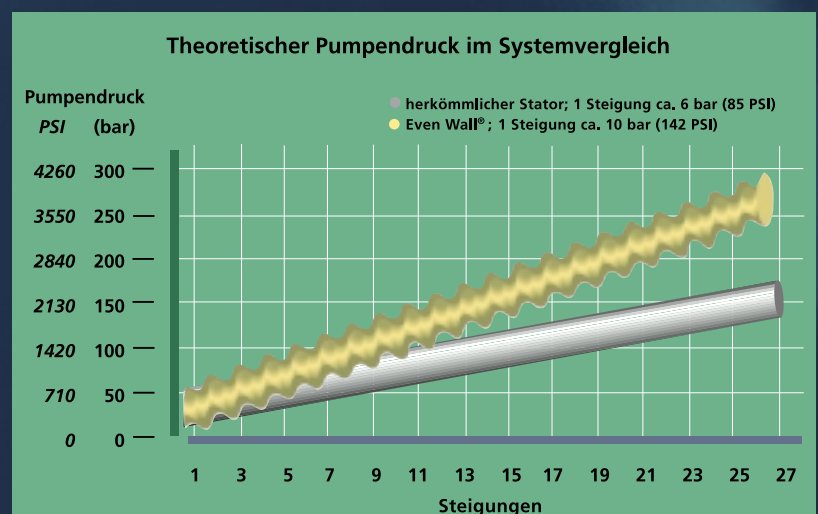
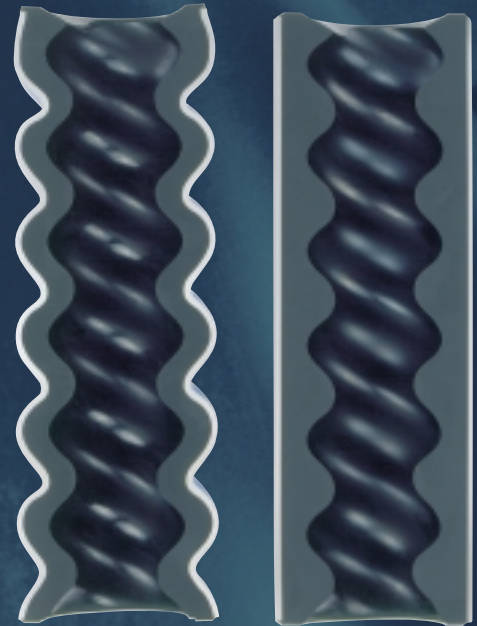


# Die Vorteile des NEUEN EVENWALL® STATORS



- die konstante Elastomerwandstärke des Stators garantiert eine gleichmäßige Gummibeanspruchung und einen kontinuierlichen Förderstrom
- der Pumpendruck ist mehrfach höher und konstanter
- es ist eine kürzere Pumpenbaulänge möglich (Kompaktere Bauweise, weniger Gewicht, weniger Antriebsmoment)
- kein heat-build-up durch geringe Wärmeentwicklung und bessere Wärmeableitung
- weniger Antriebsleistung für gleiche Fördermenge und gleichen Förderdruck erforderlich
- längere Standzeiten (weniger Verschleiß)
- Kosteneinsparung bei Transport, Lagerung und Handling
- vereinfachte und günstigere Herstellung von Statoren mit schwer beherrschbaren und teuren Elastomeren (FPM, Silicon,...)
- reduzierter Materialverbrauch
- reduzierte Quellgefahr (dadurch für höhere API-Anteile geeignet)
- vibrationsärmer
- umweltfreundlicher
- höhere Statormaßgenauigkeit
- nicht zuletzt: ein schönes Produktdesign bringt Marketingvorteile



# EVENWALL® ROTOR

## Merkmale:

- Oberfläche: härtpbar auf 64 HRC oder Spezial-Chrom beschichtet
- hohl, mit gleichmäßiger Konturwandstärke
- um ca. 1/3 leichter als „Vollrotor“
- ein- und mehrgängig
- alle Größen möglich
- max. Länge: 6 m
- höhere Maßgenauigkeit

## Vorteile:

- reduziertes Losbrechmoment/ Anlaufstrom reduziert
- umweltfreundlicher durch material- und energiesparendes Herstellungsverfahren
- montagefreundlicher
- Temperierung und Spülung möglich
- höhere Drehzahl möglich – mehr Fördervolumen

## Nutzen:

1. wesentlich besseres Preis-Leistungsverhältnis
2. mehr Einsatz-Möglichkeiten
3. höhere Lebensdauer
4. Rotor und Stator sind optimal aufeinander abgestimmt
5. günstiger Kaufpreis macht Wiederaufbereitung überflüssig

**KÄCHELE**  
V I B R A S T O P



Wilhelm Kächele GmbH · Elastomertechnik  
Jahnstraße 9 · D-73235 Weilheim/Teck  
Telefon 0 70 23/1 03-0 · Fax 0 70 23/1 03-188  
<http://www.w-kaechele.de>  
[vibrastop@w-kaechele.de](mailto:vibrastop@w-kaechele.de)